

IP66

주요 특징

TechRes® IP66 제품은 산류, 알칼리류, 케톤류, 에스테르류, 알콜류, 뜨거운 물 등의 광범위한 화학 물질에 탁월한 내화학성과 고온의 환경에서 최적화된 씰링 기능을 발휘하도록 설계된 제품입니다.

이 제품은 화학물질에 대한 가혹한 환경에서 장기간 안정적으로 사용가능하며 특별히 아민류에도

강한 내성을 보이고 내열성이 270°C에 이르러,

탁월한 내화학성, 고온의 내열성의 조합으로 석유화학 및 반도체 산업 등의 다양한 분야의 산업에서 호환성이 뛰어난 제품입니다.

이 제품은 고온의 조건에서 낮은 컴프레션 셋의 물리적 특성과 과불소 고무의 단점인 내 마모성을 크게 개선하여 정적 및 동적 씰기능이 모두 우수한 제품입니다.

Typical Physical properties

Color	Black
Hardness Shore A ^b	73
100% Modulus ^a , Mpa	10.6
Tensile Strength ^a , Mpa	13.2
Elongation at break ^a , %	156
Compression Set ^c , % (70 hr at 200°C)	21
Compression Set ^c , % (70 hr at 250°C)	28
Compression Set ^c , % (70 hr at 270°C)	33
Max. Continuous Service Temperature, °C	270

^a ASTM D412(dumbbell test specimens)

^b ASTM D2240(pellet test specimens)

^c ASTM D395B(AS568 #214 O-Ring test specimens)



PRODUCT INFORMATION

기능 및 이점

고온에서의 안정성 / 넓은 범위의 화학적 호환성 / 낮은 컴프레션 셋 / 우수한 기계적 물성

적용 분야

석유화학 산업 / 에너지 산업 / 우주항공 산업 / 원자력 산업 / LCD, 반도체 산업

적용 부위

Door, Lid seals / Drain seals / Seals for chemical containers / Fittings / Seals for filters, connectors / Flow meters